



Asahi Precision
Co.,Ltd

〒949-5411
新潟県長岡市来迎寺1750番地1
TEL.(0258)92-6440 FAX.(0258)92-6443
URL:<http://www.asahi-precision.co.jp>
E-mail:○○○○○○○○○○○○○○○



APC 株式会社 アサヒプレジジョン
Corporate Guide

会社概要

方 針

1. お客様との商品開発で磨いた技術を基に、変化をチャンスと捉え、お客様満足向上を目指し、挑戦を続けます。
2. 創造と革新技术を追求し、技術者の技能を最大限に発揮できる職場であり続けます。
3. 社会から信頼される会社として、法令を遵守し、社会的責任を果たし、地域社会に貢献します。

概 要

商号	株式会社 アサヒプレジジョン Asahi Precision Co.,Ltd
事業内容	精密切削部品の加工、精密研削部品の加工
所在地	〒949-5411 新潟県長岡市来迎寺1750番地1 TEL. (0258) 92-6440 FAX. (0258) 92-6443
代表者	代表取締役社長 種岡 公昭
資本金	4,500万円
従業員	65名（2024年11月1日付）
敷地面積	約6,800㎡ 建物面積 約3,500㎡
主な取引先	ソニー(株)、ソニーグローバルマニュファクチャリング&オペレーションズ(株)、ソニー・太陽(株) (株)マグネスケール、(株)ニコン・熊谷製作所 他
取引銀行	日本政策金融公庫／商工中金／三井住友銀行 新潟支店／大光銀行 本店／八十二銀行 高田支店

沿 革

2001年2月	設立 設立後(株)NMC新潟工場を買収
2001年6月	創業開始
2012年8月	業務拡張に伴い「新工場B棟」完成
2012年9月	「新工場A棟」基礎改良工事完了 ソニー(株)よりグリーンパートナー取得
2013年11月	ISO9001:2008・JIS Q9001:2008 取得
2017年10月	業務拡張に伴い「新工場C棟」完成
2018年3月	ISO9001:2015・JIS Q9001:2015 取得
2020年4月	コロナ感染拡大対応で横浜営業所閉鎖
2024年10月	ISO14001:2015・JIS Q14001:2015 取得



設備情報

切削関係〈数値制御〉

設備名		メーカー	形式	台数	最大能力 (X×Y×Z)	最高主軸回転数	
1	5軸マシニングセンター	(A63)	三井精機	Vertex55X II (同時5軸)	1	550×600×500	25,000
			牧野フライス	DA300 (同時5軸)	1	450×620×500	20,000
			DMG	DMU50 (割出5軸)	1	500×450×400	14,000
		(E50)	牧野フライス	D200Z (同時5軸, ATC100, AWC44)	1	200×200×240	30,000
			牧野フライス	D200Z (同時5軸, ATC40, s3R仕様)	1	350×300×250	30,000
2	横形マシニングセンタ	(A63)	豊田工機	FH630S	1	1000×800×850	15,000
			牧野フライス	a61nx (ヘール機能付, 7ハレット)	1	730×650×800	14,000
			森精機	NHX5000	1	730×730×800	12,000
		(BT40)	森精機	SH-50	1	630×600×650	12,000
			森精機	NH4000 DCG, SH-400	2	560×560×630	14,000
			ツガミ	FMA3-Ⅲ (10ハレット)	3	330×250×400	10,000
立形マシニングセンタ	(BT40)	キタムラ機械	Mycenter-4X (2ハレット)	1	920×510×510	10,000	
		キタムラ機械	Mycenter-2XiH (NC傾斜円テーブル)	1	510×355×460	20,000	
		森精機	NV5000 α 1A (NC傾斜円テーブル)	1	800×510×510	14,000	
		日立精工	M-408V	1	800×410×460	6,000	
4	立形マシニングセンタ	(BT30)	ファナック	α-T21iFL (付加1軸)	3	700×400×330	24,000
			ファナック	α-T21iE (NC傾斜円テーブル)	1	500×400×330	24,000
			ファナック	α-T21iE	2	500×400×330	24,000
			ファナック	α-T21iF	2	500×400×330	10,000
			ツガミ	VA3 (付加1軸)	1	500×400×350	20,000
			ツガミ	VA3H (付加2軸)	3	500×400×350	20,000
			キタムラ機械	Mycenter-1XiF (NC傾斜円テーブル)	1	510×355×460	15,000
			キタムラ機械	Mycenter-Zero	1	305×254×305	8,000

32 (5面加工対応 12台 / 4面加工対応 13台)

設備名	メーカー	形式	台数	最大能力 (加工径×加工長)	旋削主軸 回転数	工具主軸 回転数
5 NC複合加工機 (8インチ)		森精機	NTX1000 (割出5軸)	1	φ370×424	6,000
		ツガミ	TMA8F, TMA8FC (同時5軸)	2	φ220×580	5,000
		ツガミ	TMA8H, TMA8J, TMA8JC (割出5軸)	5	φ220×580	5,000
		ツガミ	TMA8F, TMA8H (RE社製 ロボコンボ)	2	φ220×580	5,000
		森精機	SL-15MC	1	φ160×525	5,000
NCターニングセンタ (6インチ)						

設備名		メーカー	形式	台数	最大能力 (加工径×加工長)	旋削主軸 最高回転数
6	精密NC旋盤	北村製作所	KNC-50FS, KNC-30FP	2	φ 100×100	6,000
		ツガミ	C300H-XZ	2	φ 135×300	6,000
		ツガミ	C300-V-XZ (ローダ付)	1	φ 135×300	6,000
	NC旋盤	森精機	SL-20	1	φ 210×520	4,500
		ツガミ	M08J-Ⅱ	1	φ 280×290	4,000
	CNC複合自動旋盤	シチズン	M-20	1	φ 20×320	8,100
		ツガミ	SS207-5AX (同時5軸)	1	φ 20×320	10,000
		ツガミ	SS327-5AX (同時5軸)	2	φ 32×320	8,000
		ツガミ	B0326-Ⅲ (揺動切削機能付)	1	φ 32×330	8,000
		ツガミ	BW207J-Ⅱ (工具80,000min ⁻¹ 付)	1	φ 20×170	10,000

24 (NC複合加工機 11台 / 自動旋盤 6台)

設備情報

切削関係（汎用）

	設備名	メーカー	型式	台数
1	立形フライス盤	関東工機	KR-20	1
2	汎用旋盤	ワシノ	LA-55A	1
3	ベンチレース	江 黒	LB8	1
4	ボール盤	遠 州	ESD350S	4
5	タッパ	ブラザー	BT1	1

研削、研磨関係

	設備名	メーカー	型式	台数
1	平面研削盤（300×600）	岡本工作機械	PSG-63DX	1
2	回転バレル機・振動バレル機	チップトン	HS-R80LY 他	2
3	ウェットブラスト	マコー	ココット	1

その他

	設備名	メーカー	型式	台数
1	恒温器	ETAC	CSO-603	1
2	水系脱脂洗浄槽		900×1000×750	1

CAD&CAM

	設備名	メーカー	型式	台数
1	CAD	ダッソー・システムズ	SOLIDWORKS 2024	3
		ダッソー・システムズ	DraftSight 2024	2
2	CAM	ゼネテック	Mastercam X2MR1 (Lathe & Mill)	1
		ゼネテック	Mastercam 2024 (Mill 3D)	2
		ゼネテック	Mastercam 2024 (Lathe & Multi-Axis)	1
		ゴード・ソリューション	ナスカ・プロ	4

計測器

	設備名	メーカー	型式	台数
1	三次元測定機	東京精密	XYZAX SVA NEX 12/15/10 (1200mm×1500mm×1000mm)	1
		東京精密	SVA1000A (850mm×1000mm×600mm)	1
		東京精密	SVA600A (650mm×500mm×450mm)	1
2	粗さ測定器	東京精密	サーフコム570A (L100mm H250mm)	1
		東京精密	HANDYSURF+ (L16mm)	1
3	真円度測定器	東京精密	ロンコム50A (φ260mm H300mm)	1
4	投影機	ニコン	V-20B	1
5	硬度測定器	佐藤精機	3R	1
6	直角度測定器	武蔵野精機	SL-250	1
7	リニアスケール	ソニー	DZ-531 他	8
8	電気マイクロ	シチズン	DTM-EA	2
9	実体顕微鏡	キャノン 他	SCW-20PF 他	10
10	工具顕微鏡	ニコン	UM-2	1
11	石定盤	ミットヨ	1000×750 他	10
12	精密鋳鉄定盤	ナベヤ	400×350 他	2
13	オートコロメーター	ニコン	6D LED	1

2024年 11月 現在

設備情報

○ 同時5軸マシニングセンタ



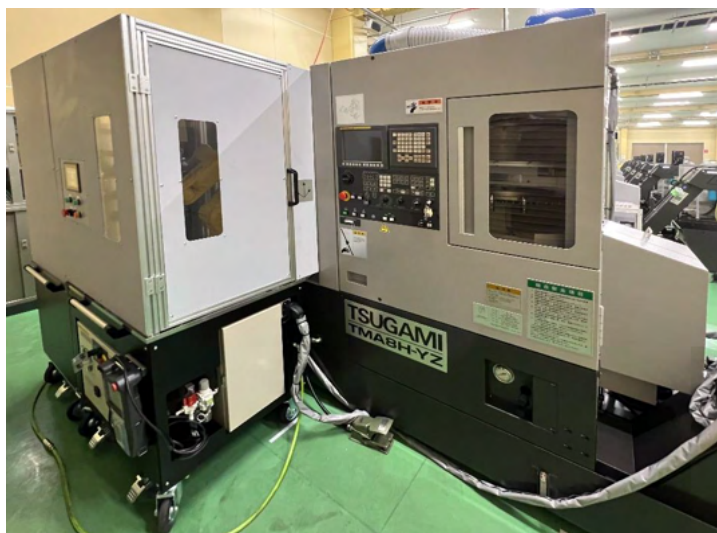
- ◇ メーカー
牧野フライス製作所
- ◇ 形式
D200Z
- ◇ 仕様
 - ・タッチパネル操作
 - ・機内ワーク計測タッチプローブ
 - ・レーザー工具測定
 - ・ATC (自動工具交換) 100本
 - ・ミクロボ社製 Mi16 SERIES
AWC (自動ワーク交換) 44枚

○ 横形マシニングセンタ



- ◇ メーカー
牧野フライス製作所
- ◇ 形式
a61nx
- ◇ 仕様
 - ・タッチパネル操作
 - ・機内ワーク計測タッチプローブ
 - ・カメラによる工具折損検知
 - ・ヘール加工対応
 - ・APC (自動パレット交換) 7枚

○ 複合加工機



- ◇ メーカー
ツガミ
- ◇ 形式
TMA8H-YZ
- ◇ 仕様
 - ・Y軸およびZ軸にリニアスケール搭載
 - ・最小単位 0.1[μ m] 仕様
 - ・機内ワーク計測タッチプローブ
 - ・ロボットエンジニアリング社製 ロボコンボ
(FANUC 垂直多関節ロボット 搭載)

設備情報

○ 同時5軸自動旋盤



◇メーカー
ツガミ

◇形式
SS327-5AX

◇仕様
・自動消火装置
・給材機 育良精機社製
OS32VR-II-32-2.5m
・NTK社製 SPLASH(内部給油)対応
・極座標および円筒補間

○ 精密クシ刃旋盤



◇メーカー
ツガミ

◇形式
C300-V-XZ

◇仕様
・X軸およびZ軸にリニアスケール搭載
・3軸ローダ(Y軸ロング)仕様
・クイックチェンジチャック
・機内ワーク計測タッチプローブ

○ 三次元測定機



◇メーカー
東京精密

◇形式
・SVA1000A
・XYZAX SVA NEX 12/15/10

◇仕様
・レニショー社製 電子プローブ
・測定ソフトウェア Calypso
・スタイラス自動交換システム